EUROPEAN PATENT (FICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

63258050

PUBLICATION DATE

25-10-88

APPLICATION DATE

15-04-87

APPLICATION NUMBER

62093509

APPLICANT: MITSUBISHI ELECTRIC CORP;

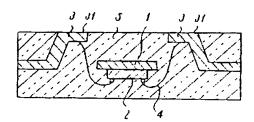
INVENTOR: AZUMA AKIYOSHI;

INT.CL.

: H01L 23/50 H01L 23/28

TITLE

: SEMICONDUCTOR DEVICE



ABSTRACT: PURPOSE: To miniaturize the semiconductor device by simplifying the lead forming process simultaneously increasing the numbers of resin formed devices per unit space by a method wherein a semiconductor chip and leads fixed on a die pad are electrically connected while the die pad and the semiconductor chip leaving a part of leads are sealed with resin member.

> CONSTITUTION: A semiconductor chip 2 and leads 3 fixed on a die pad 1 are electrically connected while the die pad 1 and the semiconductor chip 2 leaving a part of leads 3 are sealed with resin member 5. The exposed parts 31 of leads 3 almost flush with the surface of resin member 5 are used as the terminals for external connection. In order to manufacture such a device, e.g. firstly a leadframe on the same plane is formed into stepwise leads 3 using a metal die. Next, the chip 2 is fixed on the die pad 1 using bonding agent simultaneously connected to the opposite surface to the exposed parts 31 of leads 3 by metal wires 4. In such a constitution, after forming the die pad 1 to expose the parts 31 of leads 3 as they are using the resin member 5, the other ends of leads 3 are cut off near the side of resin member 5.

COPYRIGHT: (C) JPO

⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭63-258050

@Int_Cl.*

.

識別記号

庁内整理番号

④公開 昭和63年(1988)10月25日

H 01 L 23/50 23/28

G-7735-5F A-6835-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

◎発明の名称 半導体装置

②特 願 昭62-93509

愛出 願 昭62(1987)4月15日

⑩発 明 者 東

委

熊本県菊池郡西合志町御代志997 三菱電機株式会社熊本 製作所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

②代 理 人 弁理士 大岩 增雄 外2名

明 細 遊

し、強明の名称

半導体装置

2、特許請求の範囲

ダイパッドに取付けられた半導体チップ、 この 半導体チップに電気的に接続されるリード、 この リードを一部を残して上記ダイパッドおよび半導 体チップと共に対止する樹脂部材を備え、 この樹 間部材の変面とほぼ同一面に賃出する上記リード の賃出部を外部接続用の端子としてなる半導体装 買。

3、発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

この発明は樹脂封止型の半導体装置に関するものである。

(従来の技術)

従来のこの選半海体装置は第3図および第4図に示す如く構成されている。即ちダイパッド1に 取付けられた半海体チップ2とリード3を金線4 によって接続し、これらの部材を倒脂部材5によ って封止するように構成されている。

この従来のものでは、ダイバッド1とリード3が同一平面内にあり、このような部分が数額所以上あるリードフレームに対し、接着別によってチップ2をリード3の先端に接続し、樹脂5にて成形し、樹脂のダムとなるリード3間に配置されたタイパ部を切断する。その後リード3を所定長に切断し、曲げ加工し成形する。成形されたリード3がブリント基板の回路との接続端子として利用される。

(発明が解決しようとする問題点)

この従来のものは以上のように構成されているので、リードの成形工程における 高度の成形技術 と成形状の維持管理が困難であり、またリード部分が全体の寸法増大に影響するなどの問題があった。

この発明はこのような従来のものの関題点を解消するためになされたもので、リード成形工程を 簡新化できると共に、単位面積当りの樹脂成形偶 数を切大し、小形の半導体装置を得ることを目的

特開昭63-258050(2)

とする。

(関題点を解決するための手段)

この范明に係る半導体装置は、ダイバッドに取付けられた半導体チップとリードを増気的に接続し、リードを一部を残してダイバッドおよび半導体チップと共に別脳部材で封止し、この倒脳部材の表面とほぼ向一面に選出するリードの選出部を外部接続用の端子としたものである。

(PF / B)

との発明におけるリードは、成形工程が必要でなくなり、半導体装置が特度よく安価に生産できると共に小形化できる。

(実施例)

以下 この 発明 の 一 実施 例 を 第 1 図 お よ び 第 2 図 に も と づい て 説明 す る。 図 ち 第 1 図 お よ び 第 2 図 に おい て、 1 は ダ イ パッド、 2 は ダ イ パッド 1 に 政 付け られた 半 導体 チップ、 3 は 外 部 接 観 用 帽 子 と な る 螺 山 席 31 を 有 す る リード、 4 は 半 導体 チップ 2 と リード 3 と を 接 続す る 金 線 、 5 は グ イ パッド 1 、 チップ 2 、 リード 3 お よ び 金 線 4 を 一 体 に

例を示す図で、前1図は斜視図、第2図は拡大断面図、第3図および第4図はいずれも従来のこの 健半減体複質を示す図で、第3図は斜視図、第4 図は拡大断面図である。

図中、1はダイパッド、2は半導体チップ、3 はリード、31は露出部、4は金線、5は豊間部材である。

前、図中間一符号は同一又は相当部分を示す。 代理人 大 岩 増 雄 成形する樹脂部材である。

このようには成されたものを製作するには、まず同一平面上にあるリードフレームを金型を利用しリード3を設違いに成形する。ダイパッド 1 にチップ 2 を接着剤によって固定すると共に、金線4によってリード 3 の登曲部 31の反対面に接続する。この状態で樹脂部材 5 によってリード 3 の他頃を樹脂部材 5 の裏面近傍で切断する。

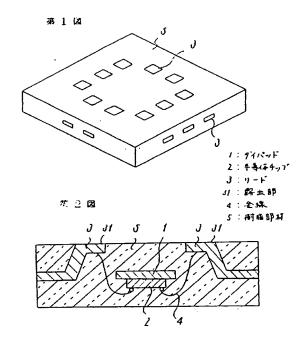
なお上記実施例では、リード3の営山部31は内 館先端部に設けたが、中間部または外部先端部に 設けてもよい。またリード3の碧山部はチップの 上下両面に形成してもよい。

(発明の効果)

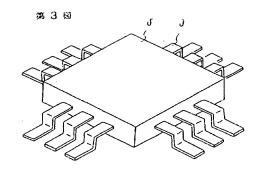
上記のようにこの発明による半導体装置は、リードの成形工程を省略し小形化するよう構成したので、安価で生産性が高く品質の安定したものが 得られる。

4、図面の簡単な説明

第1図および第2図はいずれもこの発明の実施



持開報63-258050(**3)**



想斗员

